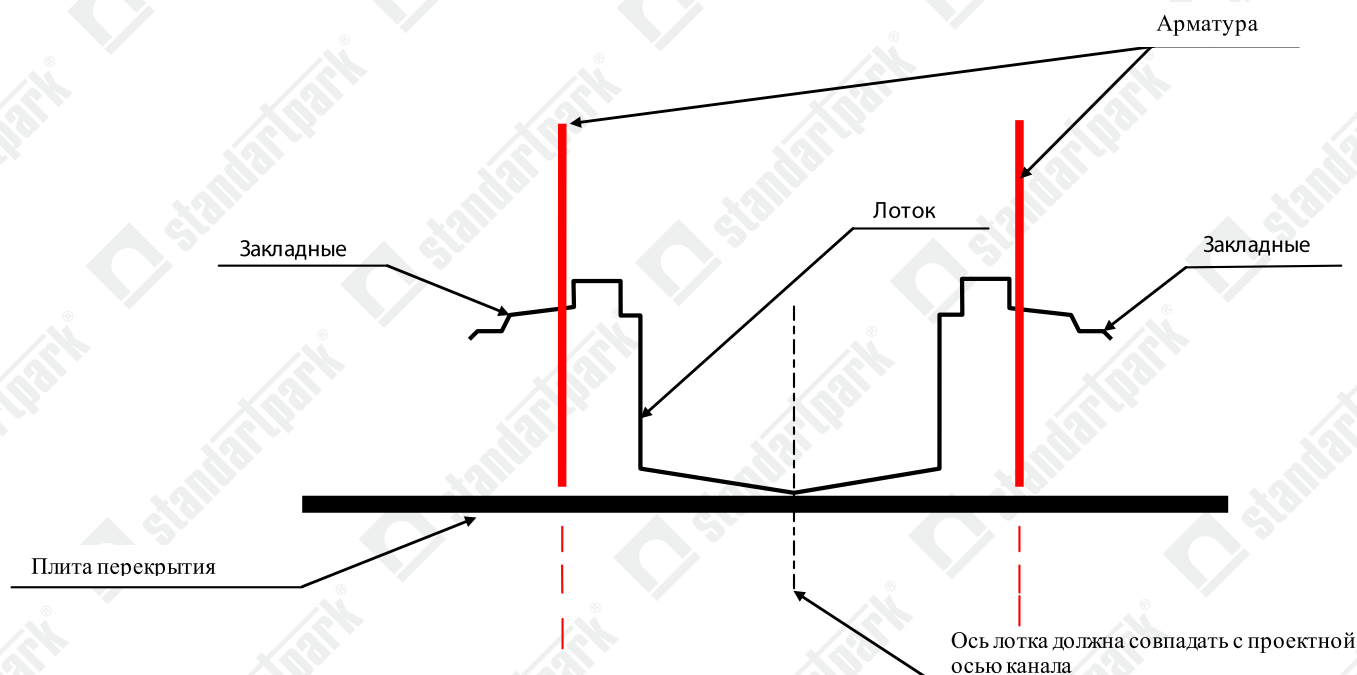


Установка лотков Inoxpark®

1. Отсортировать лотки при выгрузке.
2. Проверить геометрию лотков (углы, ширину каналов и т.п.).
3. Разложить лотки в соответствии со схемой укладки, вдоль оси установки лотка.
4. Приварить закладные усы, на каждую сторону лотка, симметрично по 2 шт. на каждый погонный метр.
5. Данный способ, применяется как при наличии канала, так и при его отсутствии, т.е. на плиты перекрытия.
6. Вдоль оси канала, через каждые $2 \div 3$ метра в местах где будут располагаться закладные лотка, произвести сверление и закладку арматуры вертикально, попарно, на расстоянии равном габаритной ширине лотка (см. рис.1).



7. Прихватить секции лотков друг к другу с помощью сварки.
8. **ВАЖНО:** Монтаж линий лотков, необходимо начинать с узловых соединений, таких как – Т-образное, Г-образное, Y-образное и т.п.
9. Выставить лотки по отметке чистого пола и зафиксировать их, прихватив сваркой лоток к вертикальной арматуре.
10. Проверить, повторно, совпадение оси лотка с проектной осью канала и соответствие верха лотка уровню чистого пола, ещё раз проверить геометрию лотков и установить распорки (см. рис. 2) для исключения деформирования лотка при бетонировании.

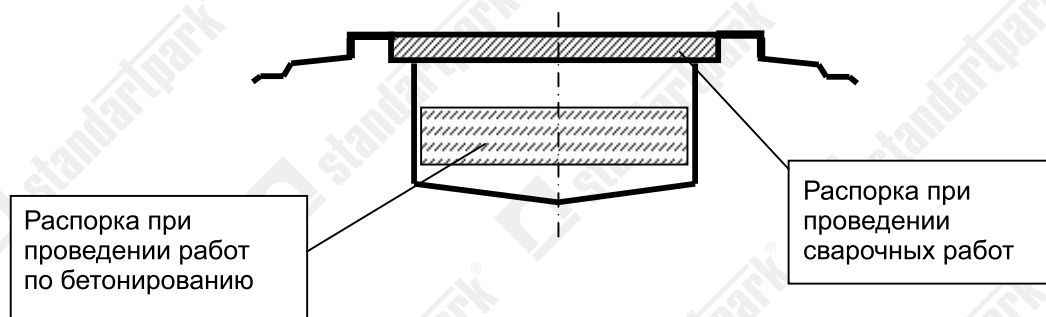


рис. 2

11. В местах установки арматуры провести «заморозку» путем местной подливки бетона, так чтобы зафиксировать вертикальную арматуру и закладные лотка (см. рис. 3).

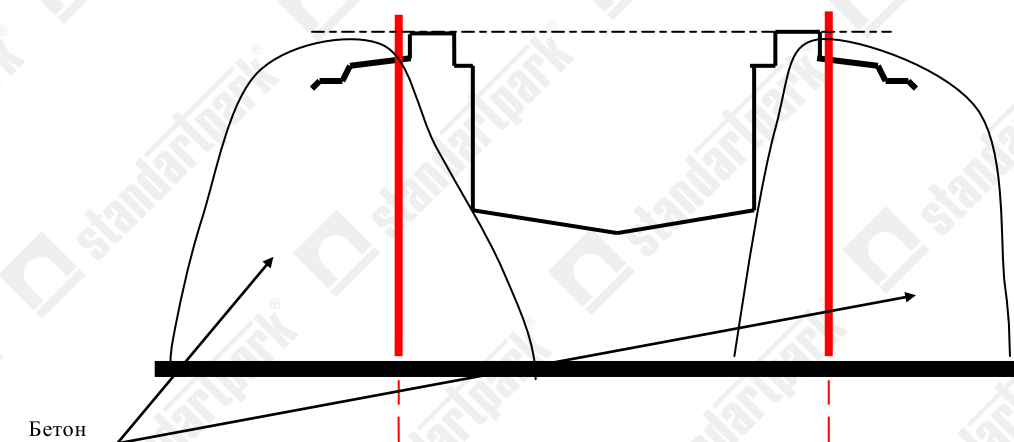


рис. 3

12. После схватывания бетона произвести окончательную сварку стыков лотков в среде защитных газов неплавящимся электродом.
13. Произвести последовательное, во избежание деформации, бетонирование с применением внутренних распорок для сохранения геометрии лотка, обращая внимание на обязательное заполнение бетоном полости ребра лотка (см. рис. 4).

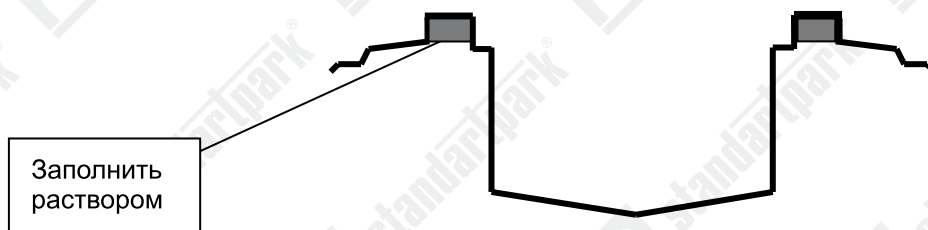


рис. 4

14. Провести гидроизоляцию и последующие работы по обустройству пола.

ВНИМАНИЕ!

Сварку лотков проводить в среде защитных газов неплавящимся электродом.
Сварные швы протравить и зачистить.